

可冻干一步法RT-qPCR预混液

产品处理指南

运输：干冰/蓝冰

货号：MDX024

批号：见瓶身

浓度：2x

储存温度：-20°C



储存和稳定性：

可冻干一步法RT-qPCR预混液采用干冰/蓝冰运输。到货后储存于-20°C下，以获得最佳稳定性。应避免反复冻融循环。运输过程中解冻不影响产品性能。每次解冻后应混合/平衡溶液以避免分相。

有效期：

在外包装盒标签上的有效期内，在推荐条件下储存并正确处理时，试剂盒可保持完整活性。

安全预防措施：

处理试剂前请阅读并理解SDS（安全数据表）。首次发货时提供SDS的纸质版文件，此后可应要求提供。

质量控制：

Meridian遵守ISO 13485管理体系运行。可冻干一步法RT-qPCR预混液及其组分在活性、持续合成能力、效率、热激活、灵敏度、无核酸酶污染和无核酸污染等方面均经过广泛测试。

注：

仅供科研或进一步生产使用。

产品描述

可冻干一步法RT-qPCR预混液是一种无甘油qPCR预混液，含有Taq聚合酶、RNA酶抑制剂、反应缓冲液、dNTP、MgCl₂和冻干赋形剂以及单独的逆转录酶和稀释缓冲液。为了生产室温冻干RT-qPCR试剂，需要在可冻干一步法RT-qPCR预混液中加入特异性检测引物和探针，可继续进行冻干。

产品组分

表 1

组分
可冻干一步法RT-qPCR预混液，2x
可冻干MMLV逆转录酶*
酶稀释缓冲液，10x

使用指南

在即将配制RT-PCR预混液之前，制备以下工作溶液：

- 1x酶稀释缓冲液
 - 用无核酸酶水将酶稀释缓冲液稀释10倍
- 100x可冻干MMLV逆转录酶
 - 用以上配制的1x酶稀释缓冲液将可冻干MMLV逆转录酶*稀释至6 U/ μ L工作浓度

*酶浓度见可冻干MMLV逆转录酶检验报告

预混液制备

表2列出了每20 μ L RT-qPCR预混液的推荐试剂体积。

表 2

试剂	体积
可冻干一步法RT-qPCR反应预混液，2x	10 μ L
100x可冻干MMLV逆转录酶**	0.2 μ L
引物-探针预混液，20x	1 μ L
水	x μ L
总体积	最终20 μ L

**建议的最终反应试剂中的可冻干MMLV逆转录酶浓度为0.06 U/ μ L

分装到反应瓶中，然后立即转移到冷冻干燥机中，运行适当的干燥循环。

为了在环境温度下长期储存，冷冻干燥机中的冻干产品应在相对湿度较低的条件包装。

测定设置

用20 μ L含模板溶液在反应瓶中对冻干RT-qPCR预混液进行复溶，然后运行RT-qPCR。

表3中的PCR条件适用于长达200bp的扩增子。这些循环参数已针对可冻干一步法RT-qPCR预混液在多个平台上进行了优化，但也可根据不同的仪器特定方案进行更改。

表 3

步骤	温度	时间	循环
逆转录	45°C - 50°C	10 min	1
聚合酶激活	95°C	2 min	1
变性	95°C	5 s	45
退火/延伸	60°C	20 s	

技术支持

如有任何技术问题，请发送电子邮件联系我们的技术支持团队：
mbi.tech@meridianlifescience.com。